



## マルチアウトプット・インバータ溶接電源 多電極を同時通電する際の問題を解決する

電極間の分流をふせぎ精密部品の高品質溶接を実現

TH-26VFとTWT-2600 12台が、この1台で

**TH-26VFM + TWT-512M**

(最大12回路を順次切り替えて出力)

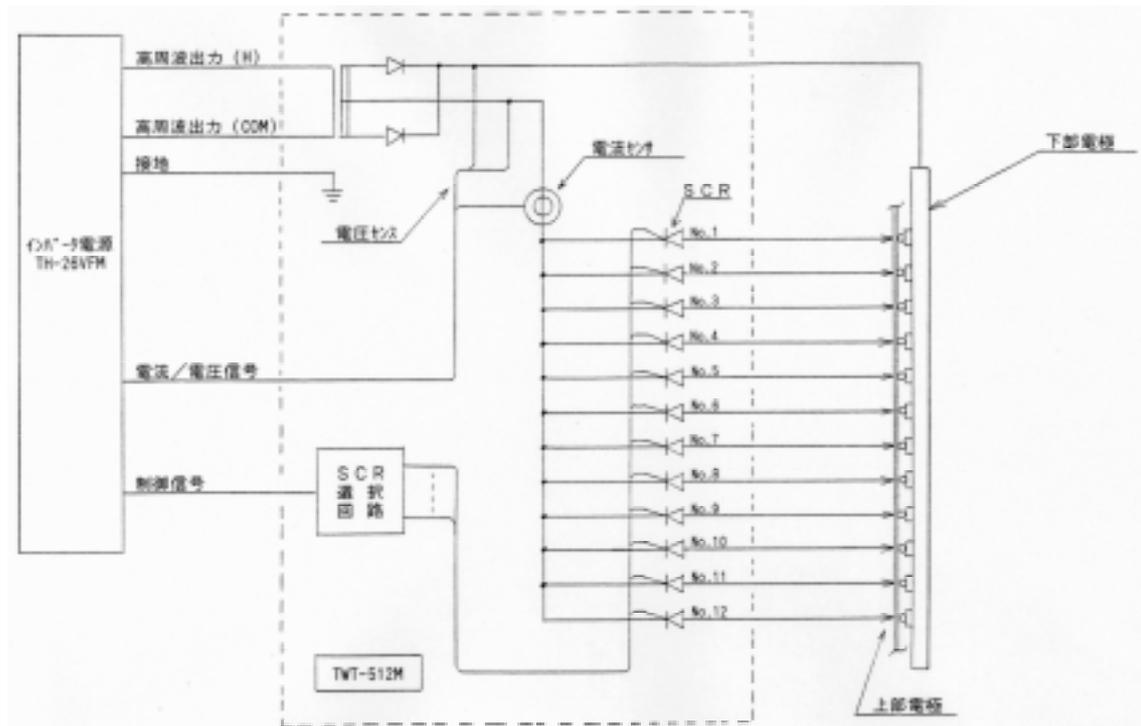


### 特徴

1台のコントローラー(TH-26VFM)で最大12回路の順次出力が得られます  
溶接条件は回路別に個々の条件で設定したり全回路を全て同じ条件で設定できます  
溶接電流に応じてインバータ周波数が自動的に変化し理想的な直流電流が供給されます  
溶接電源のリップルが小さくて溶接電流のピーク値が低くなりスプラッシュが抑えられます  
条件設定は高輝度LCD(バックライト付き液晶)を見ながら簡単な操作でおこなえます  
通信機能により外部から設定、操作したり、動作状態のモニターやデータ管理ができます  
(通信機能は、オプションでRS-232C及びRS-422)

テトラック

## ブロックダイアグラム



## 仕 様

### コントローラー (TH - 26VFM)

溶接電源	AC220V+10%, -20% 3相 50/60Hz	出力電流 : 70A (波高値)
電源仕様	出力電圧 : 300V (波高値)	定格容量 : 7.3KVA (6%使用率)
	最大容量 : 21KVA	湿度 : 90%以下 (但し結露無きこと)
使用条件	周囲温度 : 0 ~ 45	
制御方式	溶接電極切替信号を出力し1電極ずつ、順次通電を行う2次定電流制御	
制御速度	フィードバック制御周期 = 500 $\mu$ s	インパルス周期 = 電流値による自動選択
設定方式	キー操作によるLCD表示画面との対話方式	
設定項目	通電時間 : 5 ~ 20ms	電流設定 : 50 ~ 600A
	通電パルス : 0または1	電流監視 : 0 ~ 99%
出力信号	溶接完了, 警報出力(オープンコレクタ)	
外形寸法	182(W) $\times$ 292(H) $\times$ 340(D)	重量 約11.4Kg

### トランス (TWT - 512M)

出力数	12 (1電極ずつ順次通電)	最大出力電圧	15V (無負荷)
最大出力電流	500A (1極当たり)	定格容量	2.6KVA (6%使用率)
瞬時最大容量	7.5KVA	湿度	90%以下 (但し結露無きこと)
使用条件	周囲温度 : 0 ~ 45	重量	約15Kg
外形寸法	200(W) $\times$ 230(H) $\times$ 350(D)		